

Zajištění šroubových spojů

02K43 středně pevné

Vytvrzení produktu (polymerizace) probíhá bez přístupu kyslíku (anaerobně) a za katalytického působení kovu (stykem s kovem). K upevnění šroubů v dodaném stavu bez čištění. Univerzální produkt s vynikající odolností vůči médiím a teplotám. S rychlým vytvrzením také na ušlechtilé oceli a pasivovaných površích. NSF, DVGW testováno dle (DIN EN 751-1). **Výrobek není vhodný pro domovní plynové instalace dle TRGI 86/96.**

Velikost obalů:	Označení:
10 ml lahvička	02K43.F10
50 ml lahvička	02K43.F50
250 ml lahvička	02K43.F250

Pozor

Trvalé použití zajištění šroubů 02K43 ve spojích obsahujících měď, které přicházejí do kontaktu s vodou teplejší než 40°C, se nedoporučuje bez důkladných předběžných pokusů na originálních dílech.

Fyzikální vlastnosti (v kapalném stavu)

Chemická charakteristika:	Ester kyseliny dimetakrylové	
Barva:	modrá / fluoreskující	
Viskozita:	5.000 – 9.000 mPas	25°C Brookfield RVT vřeteno 3/2,5 ot/min
	1.500 – 3.000 mPas	vřeteno 3/20 ot/min
Hustota:	1,12 g/m ³	25°C
Max. průměr závitu:	M 36	
Bod vzplanutí:	> 100°C	
Skladovatelnost:	1 rok při pokojové teplotě	

Fyzikální vlastnosti (ve vytvrzeném stavu)

Měřeno na šroubu M10 x 20 – kvalita 8.8 pozinkováno – matice 0.8d (bez předeprutí)

Pevnost při kontaktu po:	6 - 15 minut	
Funkčnost po:	0,5 - 1 hodina	
Konečná pevnost po:	1 - 3 hodiny	
Moment odtrhu:	~21 Nm	DIN 54454
Další kroutící moment:	~10 Nm	
Tlaková pevnost ve stříhu:	~20 N/mm ²	DIN 54452
Teplotní rozsah použití:	- 55°C do +150°C	

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou.